

Objaśnienia do sprawozdania MG-c

1. Sprawozdanie wypełniają producenci wyrobów wyszczególnionych w załączonym wykazie.
2. Sprawozdanie sporządzane jest w okresach rocznych w terminie do 25 dnia roboczego po okresie sprawozdawczym.
3. Przedmiotem sprawozdania na formularzu MG-c są średnie ceny producenta oraz ilość i wartość produktów sprzedanych na rynek krajowy i na eksport (dostawy do krajów UE i do krajów trzecich).
4. Przez cenę producenta rozumie się kwotę uzyskiwaną przez producenta od nabywcy za jednostkę produktu (tona), pomniejszoną o należny podatek od towarów i usług VAT oraz uwzględniającą dopłaty, upusty i bonifikaty wynikające z warunków umowy.
5. Wartość sprzedaży obejmuje kwoty otrzymane i należne za sprzedane na zewnątrz jednostki sprawozdawczej wyroby gotowe własnej produkcji.
6. W sprawozdaniu podaje się informacje dotyczące poziomu cen oraz ilości i wartości sprzedaży wyrobów wyszczególnionych w wykazie.
7. Na formularzu umieszcza się wyłącznie te wyroby, które produkowane są w jednostce sprawozdawczej.
8. W kolumnach 8 do 11 podaje się średnią cenę uzyskaną w okresie sprawozdawczym wynikającą z podzielenia wartości sprzedaży przez ilość sprzedanych wyrobów.

Wykaz grup wyrobów ujmowanych w sprawozdaniu MG-c

	I. Wyroby ze stali niestopowych:
	<i>A. Wyroby uzyskane bezpośrednio przez walcowanie na gorąco:</i>
61-1	1. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości ≥ 600 mm:
611-1	- w zwojach
6111-1	-- ze wzorami wypukłymi
61111-1	--- o grubości ≥ 2 mm
61112-1	--- o grubości < 2 mm
6112-1	-- bez wzorów wypukłych, trawione
61121-1	--- o grubości > 10 mm
61122-1	--- o grubości 4,75 – 10 mm
61123-1	--- o grubości 3 – 4,75 mm
61124-1	--- o grubości < 3 mm
6113-1	-- bez wzorów wypukłych, nie trawione

61131-1	--- o grubości > 10 mm
61132-1	--- o grubości 4,75 – 10 mm
61133-1	--- o grubości 3 – 4,75 mm
61134-1	--- o grubości < 3 mm
612-1	- nie w zwojach
6121-1	-- ze wzorami wypukłymi
61211-1	--- o grubości \geq 2 mm
61212-1	--- o grubości < 2 mm
6122-1	-- bez wzorów wypukłych
61221-1	--- o grubości > 10 mm
61222-1	--- o grubości 4,75 – 10 mm
61223-1	--- o grubości 3 – 4,75 mm
612231-1	w tym: walcowane z 4 stron, o szerokości < 1250 mm, o grubości \geq 4 mm
61224-1	--- o grubości < 3 mm
613-1	- pozostałe blachy
6131-1	w tym: blachy perforowane
62-1	2. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm:
621-1	- walcowane z 4 stron, o szerokości > 150 mm, o grubości \geq 4 mm („szerokie wyroby płaskie”), w zwojach
622-1	- walcowane z 4 stron, o szerokości > 150 mm, o grubości \geq 4 mm („szerokie wyroby płaskie”), nie w zwojach
623-1	- pozostałe wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm, w zwojach z wyłączeniem „szerokich wyrobów płaskich”
624-1	- pozostałe wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm, nie w zwojach z wyłączeniem „szerokich wyrobów płaskich”
63-1	3. Wyroby długie walcowane na gorąco
631-1	- Walcówka (zwinęta w kręgi)
6311-1	-- żebrowana
6312-1	-- ze stali automatowej
6313-1	-- w rodzaju stosowanej do zbrojenia betonu (siatka)
6314-1	-- do kordu oponowego
6315-1	-- pozostała walcówka
632-1	- Pręty do zbrojenia betonu
6321-1	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe żebrowane
6322-1	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe gładkie
6323-1	-- pręty do zbrojenie betonu inne niż okrągłe
633-1	- Inne pręty i płaskowniki – ogółem
6331-1	-- pręty okrągłe
6332-1	-- inne pręty i płaskowniki ze stali automatowej
635-1	- Kształtowniki ciężkie (niemieszczące się w kwadracie o boku 80 mm)
6351-1	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6352-1	-- dwuteowniki szerokostopkowe
6353-1	-- dwuteowniki
6354-1	-- ceowniki
6355-1	-- kształtowniki grodzicowe
6356-1	-- inne kształtowniki ciężkie
636-1	- Kształtowniki lekkie

6361-1	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6362-1	-- inne kształtowniki lekkie
637-1	- Szyny
638-1	- Akcesoria szynowe walcowane na gorąco
71-1	<i>B. Wyroby uzyskane z wyrobów walcowanych na gorąco:</i>
	1. Wyroby płaskie:
711-1	- Taśma (wąska) walcowana na gorąco cięta wzdłużnie
712-1	- Blachy grube cięte z blachy taśmowej walcowanej na gorąco
713-1	- Blachy arkuszowe cięte z blachy walcowanej na gorąco
72-1	2. Wyroby długie:
721-1	- Pręty do zbrojenia betonu otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
722-1	- Inne pręty otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
73-1	3. Walcowane na zimno wyroby płaskie (w kręgach i arkuszach):
731-1	- Blachy elektrotechniczne
7311-1	-- niewyżarzane całkowicie
7312-1	-- o ziarnach nieorientowanych
7313-1	-- o ziarnach zorientowanych
732-1	- Pozostałe blachy w/z
7321-1	-- niewyżarzane całkowicie
	<i>C. Inne wyroby finalne:</i>
741-1	- Taśma walcowana na zimno (niepowlekana)
7411-1	-- taśmy elektrotechniczne
7412-1	-- taśmy o zawartości węgla < 0,25 %
7413-1	-- taśmy o zawartości węgla 0,26 – 0,6 %
7414-1	-- taśmy o zawartości węgla ≥ 0,6 %
742-1	- Taśma walcowana na zimno perforowana
75-1	<i>D. Wyroby płaskie uzyskane z wyrobów walcowanych na zimno</i>
	- Blachy arkuszowe cięte ze wsadu walcowanego na zimno
751-1	
752-1	- Pozostałe blachy cięte ze wsadu walcowanego na zimno
753-1	- Taśmy cięte ze wsadu walcowanego na zimno, elektrotechniczne
754-1	- Pozostałe taśmy cięte ze wsadu walcowanego na zimno
	II. Wyroby ze stali nierdzewnych
	A. Wyroby uzyskane bezpośrednio przez walcowanie na gorąco
61-2	1. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości ≥ 600 mm:
611-2	- w zwojach
6111-2	-- o grubości > 10 mm
6112-2	-- o grubości 4,75 – 10 mm
6113-2	-- o grubości 3 – 4,75 mm
6114-2	-- o grubości < 3 mm
612-2	- nie w zwojach
6121-2	-- o grubości > 10 mm
6122-2	-- o grubości 4,75 – 10 mm
6123-2	-- o grubości 3 – 4,75 mm
6124-2	-- o grubości < 3 mm
62-2	2. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm:

621-2	- wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm, w zwojach
622-2	- wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm, nie w zwojach
63-2	3. Wyroby długie walcowane na gorąco
631-2	- Walcówka (zwinięta w kręgi)
6311-2	-- w tym: żebrowana
632-2	- Pręty do zbrojenia betonu
6321-2	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe żebrowane
6322-2	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe gładkie
6323-2	-- pręty do zbrojenie betonu inne niż okrągłe
633-2	- Inne pręty i płaskowniki
6331-2	-- w tym: pręty okrągłe
635-2	- Kształtowniki ciężkie (niemieszczące się w kwadracie o boku 80 mm)
6351-2	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6352-2	-- dwuteowniki szerokostopkowe
6353-2	-- dwuteowniki
6354-2	-- ceowniki
6355-2	-- kształtowniki grodzicowe
6356-2	-- inne kształtowniki ciężkie
636-2	- Kształtowniki lekkie
6361-2	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6362-2	-- inne kształtowniki lekkie
637-2	- Szyny
638-2	- Akcesoria szynowe walcowane na gorąco
	<i>B. Wyroby uzyskane z wyrobów walcowanych na gorąco:</i>
71-2	1. Wyroby płaskie:
711-2	- Taśma (wąska) walcowana na gorąco cięta wzdłużnie
712-2	- Blachy grube cięte z blachy taśmowej walcowanej na gorąco
713-2	- Blachy arkuszowe cięte z blachy walcowanej na gorąco
72-2	2. Wyroby długie:
721-2	- Pręty do zbrojenia betonu otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
722-2	- Inne pręty otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
73-2	3. Walcowane na zimno wyroby płaskie (w kręgach i arkuszach):
731-2	- Blachy elektrotechniczne
7311-2	-- niewyżarzzone całkowicie
7312-2	-- o ziarnach niezorientowanych
7313-2	-- o ziarnach zorientowanych
732-2	- Pozostałe blachy w/z
7321-2	-- niewyżarzzone całkowicie
	<i>C. Inne wyroby finalne:</i>
741-2	- Taśma walcowana na zimno (niepowlekania)
742-2	- Taśma walcowana na zimno perforowana
75-2	<i>D. Wyroby płaskie uzyskane z wyrobów walcowanych na zimno</i>
751-2	- Blachy arkuszowe cięte ze wsadu walcowanego na zimno
752-2	- Pozostałe blachy cięte ze wsadu walcowanego na zimno
753-2	- Taśmy cięte ze wsadu walcowanego na zimno

	III. Wyroby z pozostałych stali stopowych: <i>A. Wyroby uzyskane bezpośrednio przez walcowanie na gorąco:</i>
61-3	1. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości ≥ 600 mm:
611-3	- ze stali krzemowej elektrotechnicznej
6111-3	-- o ziarnach zorientowanych
6112-3	-- pozostałe
612-3	- z pozostałej stali stopowej (bez stali krzemowej elektrotechnicznej) w zwojach
6121-3	-- ze stali narzędziowej
6122-3	-- ze stali szybko tnącej
6123-3	-- pozostałe
613-3	- z pozostałej stali stopowej (bez stali krzemowej elektrotechnicznej) nie w zwojach
6131-3	-- ze stali narzędziowej
6132-3	-- ze stali szybko tnącej
6133-3	-- pozostałe
61331-3	--- o grubości $\geq 4,75$ mm
61332-3	--- o grubości $< 4,75$ mm
62-3	2. Wyroby płaskie walcowane na gorąco o szerokości < 600 mm:
621-3	- ze stali krzemowej elektrotechnicznej
6211-3	-- o ziarnach zorientowanych
6212-3	-- pozostałe
622-3	- ze stali narzędziowej
623-3	- ze stali szybko tnącej
624-3	- pozostałe
63-3	3. Wyroby długie walcowane na gorąco:
631-3	- Walcówka (zwinęta w kręgi)
6311-3	-- ze stali szybko tnącej
6312-3	-- ze stali krzemowo - manganowej
6313-3	-- ze stali łożyskowej
6314-3	-- z pozostałych gatunków stali stopowych
632-3	- Pręty do zbrojenia betonu
6321-3	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe żebrwane
6322-3	-- pręty do zbrojenie betonu okrągłe gładkie
6323-3	-- pręty do zbrojenie betonu inne niż okrągłe
633-3	- Inne pręty i płaskowniki - ogółem
6331-3	-- inne pręty i płaskowniki ze stali szybko tnącej
6332-3	-- inne pręty i płaskowniki ze stali krzemowo - manganowej
6333-3	-- inne pręty i płaskowniki ze stali łożyskowej
6334-3	-- inne pręty i płaskowniki ze stali narzędziowej
6335-3	-- inne pręty i płaskowniki z pozostałych stali stopowych
634-3	- Pręty drażone, nadające się do celów wierniczych
635-3	- Kształtowniki ciężkie (niemieszczące się w kwadracie o boku 80 mm)
6351-3	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6352-3	-- dwuteowniki szerokostopkowe
6353-3	-- dwuteowniki
6354-3	-- ceowniki

6355-3	-- kształtowniki grodzicowe
6356-3	-- inne kształtowniki ciężkie
636-3	- Kształtowniki lekkie
6361-3	-- kątowniki, teowniki, płaskowniki łebkowe i kształtowniki specjalne
6362-3	-- inne kształtowniki lekkie
637-3	- Szyny
638-3	- Akcesoria szynowe walcowane na gorąco
71-3	<i>B. Wyroby uzyskane z wyrobów walcowanych na gorąco:</i>
	1. Wyroby płaskie:
711-3	- Taśma (wąska) walcowana na gorąco cięta wzdłużnie
712-3	- Blachy grube cięte z blachy taśmowej walcowanej na gorąco
713-3	- Blachy arkuszowe cięte z blachy walcowanej na gorąco
72-3	2. Wyroby długie:
721-3	- Pręty do zbrojenia betonu otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
722-3	- Inne pręty otrzymane przez prostowanie i cięcie walcówki
73-3	3. Walcowane na zimno wyroby płaskie (w kręgach i arkuszach):
731-3	- Blachy elektrotechniczne
7311-3	-- niewyżarzane całkowicie
7312-3	-- o ziarnach niezorientowanych
7313-3	-- o ziarnach zorientowanych
732-3	- Pozostałe blachy w/z
7321-3	-- niewyżarzane całkowicie
	<i>C. Inne wyroby finalne:</i>
741-3	- Taśma walcowana na zimno (niepowlekana)
742-3	- Taśma walcowana na zimno z pozostałej stali stopowej, perforowana
75-3	<i>D. Wyroby płaskie uzyskane z wyrobów walcowanych na zimno</i>
751-3	- Blachy arkuszowe cięte ze wsadu walcowanego na zimno
752-3	- Pozostałe blachy cięte ze wsadu walcowanego na zimno
753-3	- Taśmy cięte ze wsadu walcowanego na zimno
76	Wyroby powlekane:
761	1. Blachy i taśmy białe:
7611	- Blachy ocynowane
7612	- Blachy chromowane elektrolitycznie
7613	- Taśmy ocynowane
7614	- Taśmy chromowane elektrolitycznie
762	2. Blachy i taśmy powlekane ogniowo metalami:
7621	- Blachy ocynkowane
76211	-- w tym: blachy z pozostałych stali stopowych, ocynkowane
7622	- Blachy ołowiowane
7623	- Blachy powlekane innymi metalami
7624	- Taśmy ocynkowane
7625	- Taśmy ołowiowane
7626	- Taśmy powlekane innymi metalami
763	3. Blachy i taśmy powlekane elektrolitycznie metalami:
7631	- Blachy ocynkowane
76311	-- w tym: blachy z pozostałych stali stopowych, ocynkowane

7632	- Blachy ołowiowane
7633	- Blachy powlekane innymi metalami
7634	- Taśmy ocynkowane
7635	- Taśmy ołowiowane
7636	- Taśmy powlekane innymi metalami
764	4. Blachy i taśmy z powłokami organicznymi:
7641	- Na blachach uprzednio nie powlekanych
7642	- Na blachach uprzednio powlekanych metalami
7643	- Na taśmach uprzednio nie powlekanych
7644	- Na taśmach uprzednio powlekanych metalami
765	4. Blachy i taśmy platerowane
7651	- Blachy platerowane
7652	- Taśmy platerowane
76521	-- w tym: taśma walcowana na zimno platerowana
8-1	Rury stalowe - ogółem
8-2	
81-1	1. Rury bez szwu
81-2	
811	- Rury przewodowe w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu
8111	-- ze stali niestopowej
8112	-- ze stali nierdzewnej
8113	-- z pozostałej stali stopowej
812	- Rury okładzinowe, przewody rurowe i rury płuczkowe, w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu
8121	-- ze stali niestopowej
8122	-- ze stali nierdzewnej
8123	-- z pozostałej stali stopowej
813	- Pozostałe rury i przewody rurowe, o okrągłym przekroju poprzecznym
8131	-- ze stali niestopowej
81311	-- w tym: rury precyzyjne
8132	-- ze stali nierdzewnej
81321	-- w tym: rury precyzyjne
8133	-- z pozostałej stali stopowej
81331	-- w tym: rury precyzyjne
814	- Pozostałe rury i przewody rurowe, o przekroju poprzecznym innym niż okrągłe
8141	-- ze stali niestopowej
8142	-- ze stali nierdzewnej
8143	-- z pozostałej stali stopowej
82-1	2. Rury ze szwem
82-2	
821	- Rury o średnicy zewnętrznej > 406,4 mm
8211	-- rury przewodowe, spawane wzdłużnie, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu
82111	--- ze stali niestopowej
82112	--- ze stali nierdzewnej
82113	--- z pozostałej stali stopowej
8212	-- rury przewodowe, inne niż spawane wzdłużnie, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu
82121	--- ze stali niestopowej

82122	--- ze stali nierdzewnej
82123	--- z pozostałej stali stopowej
8213	-- rury okładzinowe w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane
82131	--- ze stali niestopowej
82132	--- ze stali nierdzewnej
82133	--- z pozostałej stali stopowej
8214	-- pozostałe rury o okrągłym przekroju poprzecznym, spawane
82141	--- ze stali niestopowej
82142	--- ze stali nierdzewnej
82143	--- z pozostałej stali stopowej
8215	-- pozostałe rury o okrągłym przekroju poprzecznym (np. z otwartym szwem, nitowane lub zamykane w podobny sposób)
82151	--- ze stali niestopowej
82152	--- ze stali nierdzewnej
82153	--- z pozostałej stali stopowej
822	- Rury o średnicy zewnętrznej $\leq 406,4$ mm
8221	-- rury przewodowe, spawane, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu
82211	--- ze stali niestopowej
82212	--- ze stali nierdzewnej
82213	--- z pozostałej stali stopowej
8222	-- rury okładzinowe w rodzaju stosowanych do wierceń ropy naftowej lub gazu, spawane
82221	--- ze stali niestopowej
82222	--- ze stali nierdzewnej
82223	--- z pozostałej stali stopowej
823	- Pozostałe rury i przewody rurowe, o okrągłym przekroju poprzecznym, spawane
8231	-- ze stali niestopowej
82311	--- w tym: rury precyzyjne
8232	-- ze stali nierdzewnej
82321	--- w tym: rury precyzyjne
8233	-- z pozostałej stali stopowej
82331	--- w tym: rury precyzyjne
824	- Pozostałe rury i przewody rurowe, o przekroju poprzecznym innym niż okrągłe
8241	-- ze stali niestopowej
8242	-- ze stali nierdzewnej
82421	--- o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, o grubości ścianki <2 mm
82422	--- o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, o grubości ścianki >2 mm
8243	-- z pozostałej stali stopowej
825	- Pozostałe rury (np. z otwartym szwem, nitowane lub zamykane w podobny sposób)
8251	-- ze stali niestopowej
8252	-- ze stali nierdzewnej
8253	-- z pozostałej stali stopowej
83	Łączniki rur inne niż odlewane, ze stali
831	- kołnierze

832	- łuki, kolanka, połączenia i złączki rurowe oraz inne gwintowane łączniki rur
833	- łuki, kolanka, połączenia i złączki rurowe oraz inne kielichowe złącza rur
834	-spawane doczołowo łuki i kolanka dla rur
835	- łączniki rur spawane doczołowo, inne niż łuki i kolanka
91	Pręty gięte na zimno
911	- ze stali niestopowej
9111	-- ze stali automatowej
9112	-- ze stali o zawartości < 0,25 % węgla, o przekroju poprzecznym prostokąta
9113	-- ze stali o zawartości < 0,25 % węgla, o przekroju poprzecznym innym niż prostokąt
9114	-- pozostałe pręty ze stali niestopowej
912	- ze stali nierdzewnej
913	- z pozostałej stali stopowej
9131	-- ze stali szybko tnącej
9132	-- ze stali krzemowo - manganowej
9133	-- ze stali o zawartości węgla od 0,9 % do 1,15 %, chromu od 0,5 % do 2 % oraz, jeśli jest obecny, $\leq 0,5$ % molibdenu
9134	-- ze stali narzędziowej
9135	-- z pozostałych stali stopowych
92	Kształowniki gięte na zimno i spawane, blachy profilowane
921	- Kształowniki gięte na zimno – zamknięte
922	- Kształowniki gięte na zimno – otwarte
9221	-- ze stali niestopowej
9222	-- ze stali nierdzewnej
9223	-- z pozostałej stali stopowej
923	- Blachy profilowane
9231	-- ze stali niestopowej
9232	-- ze stali nierdzewnej
9233	-- z pozostałej stali stopowej
924	- Kształowniki spawane – zamknięte
925	- Kształowniki spawane – otwarte
93	Wyroby formowane lub składane na zimno
931	- Profile formowane na zimno, otrzymywane z wyrobów płaskich ze stali niestopowej, niepokryte
932	- Profile formowane na zimno, otrzymywane z wyrobów płaskich ze stali niestopowej, pokryte cynkiem
933	- Profile formowane na zimno, otrzymywane z wyrobów płaskich ze stali nierdzewnej
94	Panele wielowarstwowe z arkuszy z cienkiej blachy stalowej
95	Drut ciągniony
951	- ze stali niestopowej, zawierających < 0,25% węgla
952	- ze stali niestopowej, zawierających 0,25 – 0,6% węgla
953	- ze stali niestopowej, zawierających $\geq 0,6$ % węgla
954	- ze stali nierdzewnej
955	- z pozostałej stali stopowej